

万事胜意酒12987工艺需要多长时间

发布日期：2025-10-07 | 阅读量：16

酱香酒一、二次蒸煮不取酒，在酿造过程中真正取酒是在第三次蒸煮后，到了每年的十二月和次年的一月份，才开始首一次取酒，取酒完毕之后再对酒糟进行摊凉、加曲、堆积、下窖、封窖发酵等流程，如此周而复始，每月一次，共需要经历七次取酒，每次的风味也都不一样。第1次蒸馏出的酒称为糙沙酒，生涩、略有生粮味和酸味；第2次发酵后取出蒸馏的酒称为回沙酒，醇和、略有涩味；第3、4、5次酒称为大回酒，酱香突出，味醇厚，酒体丰满，出酒率高；第6次的酒称为小回酒：酱香明显，后味长，有焦香味；第7次的酒称为尾糟酒：醇和、焦香味重，微苦。“12987”工艺的酒有哪些？万事胜意酒12987工艺需要多长时间



12987酿酒工艺是茅台镇的一种酿酒工艺。12987工艺中的“1“，意为在大曲酱酒的酿造工艺中，走完一个周期，要一年的时间。12987工艺中的“2“。意为在大曲酱酒的酿造工艺中，需要两次投粮。重阳下沙“沙”的意思就是指红粮即高粱。首一次投料生产的过程，就是酱香型白酒生产工艺中所谓“下沙”。“下沙”包括润沙、蒸煮、摊凉、加曲、堆积、入窖发酵等六个工序。二次投料即按照1：1的比例，加入新的高粱，继续上甑蒸煮。摊凉后加入曲药，收堆发酵，然后重新下窖。前两次蒸煮原料都不取酒，只为增加发酵时间，裹挟更多微生物。万事胜意酒12987工艺需要多长时间“12987酿酒工艺”被誉为世界上复杂的酿酒工艺，已录入国家非物质文化遗产。



“12987”工艺价值讲解：1、“12987”中的“1”是指从粮食到酒需要历经一年四季，从端午制作大曲，到酒进入窖藏阶段，需要历时一年。2、“12987”中的“2”是指两次投料。重阳时正好是茅台镇的高粱长得较适合酿造酒的时候，这个时候下沙然后再下糙沙，然后这两次投料就结束了。3、“12987”中的“9”是指酱香型白酒酿造过程中药经过九轮次的高温蒸煮。4、“12987”中的“8”是指好酱网酱香型白酒的酿造环节需要历经八次发酵，这八次发酵是每次蒸煮结束后进行的，这样也使得酱香型白酒含有较多的对人体有益微生物菌群。5、“12987”中的“7”是指7次取酒，首一次取酒是在第三次蒸煮过后，共取七次酒，每一次取出的酒都不同。

如何购买一瓶优良的酱香型白酒？看工艺，酱香型白酒遵循传统工艺酿造，及12987工艺。喜欢喝酒的人可能知道，其实“12987”是一种酱香型白酒传统生产工艺，含义是：一年生产周期、二次投料、九次蒸煮、八次发酵、七次取酒。为什么要这么复杂？这种凝聚了中国酿酒人智慧结晶的工艺，目的只有一个——生产出至醇至香的白酒。真酱香型白酒经过这番复杂工艺之后，还要经三年以上的窖藏后勾调，成品需要平衡八个月后方可上市，一瓶酱香酒历时五年以上方可成型。12987工艺中的“9”。意为在大曲酱酒的酿造工艺中，一共需九次蒸煮。



端午时节，是茅台镇一年之中制曲的较好时节。大曲以小麦为原料，先将小麦粉碎，加入水和“母曲”搅拌，放在木盒子里，工人站在盒子里用脚不停地踩（古时工艺称为“处女踩曲”）。小麦经过“踩曲”做成“曲块”，用谷草包起来，进行“装仓”。大约10天后再进行“翻仓”，让每一面都能充分接触微生物。生产一块合格的酒曲至少要3~5个月。重阳下沙，是因为夏季的雨水较多，水土流失会造成水质较差，并且气温高，高粱淀粉含量高，生酸幅度过大，并不利于酿酒。九九重阳节，高粱秋季成熟，赤水河由“赤”变“清”，清澈甘甜，水质是一年中较好的时候，此时首一次投料，称为“下沙”。12987工艺中的“7”。意为在大曲酱酒的酿造工艺中，一共需七次取酒。万事胜意酒12987工艺需要多长时间

酱香型白酒为什么要端午制曲？万事胜意酒12987工艺需要多长时间

郎酒的酒体设计，贯穿“生长养藏”全过程，是白酒企业非常重要的中心技术。郎酒人已经科学提炼出“13569”的勾调工艺，即：1年一批原酒；3次分级——蒸馏分级、验收分级、陈年分级；5种贮存——露贮、罐贮、坛贮、洞贮、瓶贮；6轮选酒——单轮次盘勾选酒、多轮次盘勾选酒、跨批次盘勾选酒、主体风味定型选酒、产品标准定味选酒、出厂产品定格选酒；9次勾调——单典型体盘勾、单轮次酒盘勾、多典型体盘勾、多轮次酒盘勾、跨批次酒盘勾、产品定型勾调、产品定味勾调、产品定格勾调、出厂产品精调。万事胜意酒12987工艺需要多长时间

广州大禧程文化发展有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的食品、饮料行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**广州大禧程供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！